



فصل چهارم : آشنایی با روش های آماری در تحلیل داده های اندازه گیری شده

روش های محاسبه معیارها - محاسبه میانگین و انحراف معیار

توزیع چهار اعداد (PDF)

محاسبه اعداد

انبار در مجموعه داده های محدود (finite sized)

توزیع Student's t

برازش منحنی رگرسیون

خطای اندازه گیری : اختلاف بین مقدار اندازه گیری شده و مقدار واقعی سنسور مورد نظر

$$\text{error} = x_{\text{measured}} - x_{\text{actual}}$$

↓
مقدار واقعی true value

انواع خطا و عدم قطعیت در سیستم های اندازه گیری :

انواع خطای سیستماتیک یا معین (Deterministic) : خطاهایی که سبب ایجاد

تفاوت خادار در میانگین به تبع تعداد زیادی اندازه گیری مستقل از مقدار واقعی نسبت می شود.

(برخلاف مثال خطای ایجاد شده در نتیجه برهم خوردن کالیبراسیون، طراحی نامناسب سنسور، آفت پرابس،

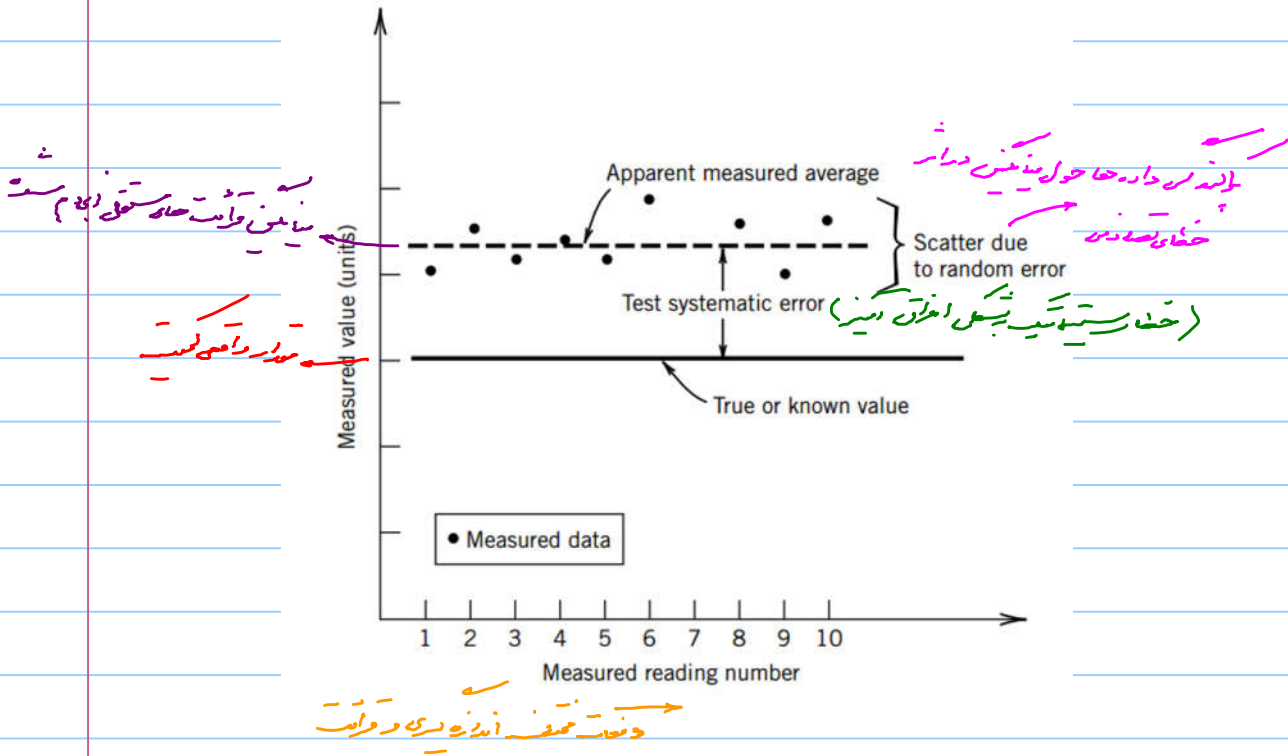
خطاهای ایجاد شده در اثر ورودی های بیرون از تغییر دهنده و ...)

خطای تصادفی (Random) : خطاهای که سبب می شود که تعداد اندازه گیری شده

در شرایط یکسان تکرار پذیر نباشد.

خطای تصادفی با افزایش اندازه گیری نظیر میانگین، انحراف معیار، بازه عدم قطعیت و سطح اطمینان مشخص می شود.

معمولاً توسط گزینش سازنده به صورت مشخص توزیع نرمال سیستم اندازه گیری در نظر گرفته می شود.



* کسلی های آماری :

- بر نتایج خوب از اندازه گیری های صورت گرفته توسط سیستم اندازه گیری مشاهده (observation) x_1, x_2, \dots, x_n

در مجموعه یک سری مشاهده نمونه (sample) گویند.

میانگین از مقدار متوسط نمونه :

$$\bar{x} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i$$

میانگین نمونه ، مقدار قابل انتظار مشاهده بعدی است.

انحراف از میانگین نمونه (samples standard deviation) :

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n}}$$

معیار از برای اندازه گیری داده حاصل از نمونه است.

میزان در تعداد و است سنوار مشاهده (n) بزرگتر و در نتیجه دقت بیشتر می شود.

s_n ، معیار از عدم قطعیت یا دقت سنوار است.

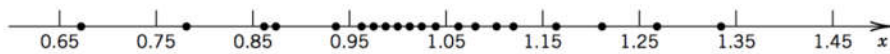
معمولاً می‌توان از رابطه زیر برای تخمین بازه اندازه‌گیری شده مشاهده با نام استاندارد کرد:

! (با درجه‌بندی اطینان (P)) بازه عدم قطعیت \pm متوسط اندازه = استاندارد اندازه‌گیری برآورد شده
 (x measured)

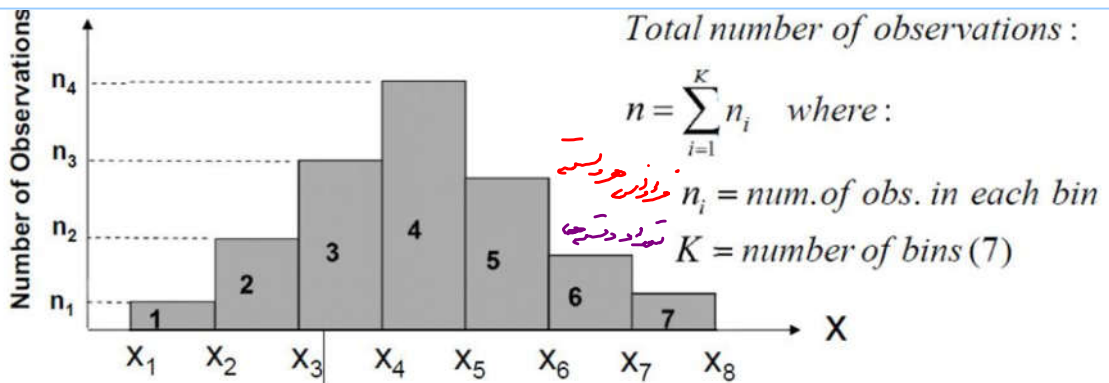
که در آن، درجه اطمینان (Confidence Level) عبارت است از احتمال رسیدن اندازه‌گیری شده در محدوده مشخص از خط کارایی

عموماً نسبت اندازه‌گیری شده حول مقدار متوسط آن دارای خطی است؛ این خط دارای یک

توزیع است که تابع چگالی احتمال (probability density function) مشخص می‌شود



می‌توان از سیستم‌های مختلف مشاهده توزیع احتمال یک پدیده استفاده کرد.



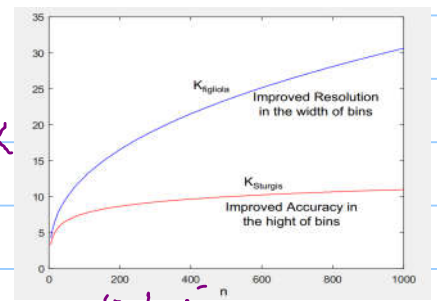
■ The "best" histogram is obtained using **Sturgis' rule**

$K = 1 + 3.33 \log_{10} n$ ← تخمین تعداد دسته‌ها از روش استورجس

■ An alternative **rule** often used (in the Figliola-Beasley) is

$K = 1 + 1.87(n-1)^{0.4}$ ← بهترین داده‌ها در تعداد دسته‌ها

K: number of bins
 n: total number of observations.



- مثال: تغییر تعداد در x ، در دسته‌های مختلف شده است. همسوزی و توزیع فراوانی آن را رسم کنید.

i	x_i	i	x_i
1	0.98	11	1.02
2	1.07	12	1.26
3	0.86	13	1.08
4	1.16	14	1.02
5	0.96	15	0.94
6	0.68	16	1.11
7	1.34	17	0.99
8	1.04	18	0.78
9	1.21	19	1.06
10	0.86	20	0.96

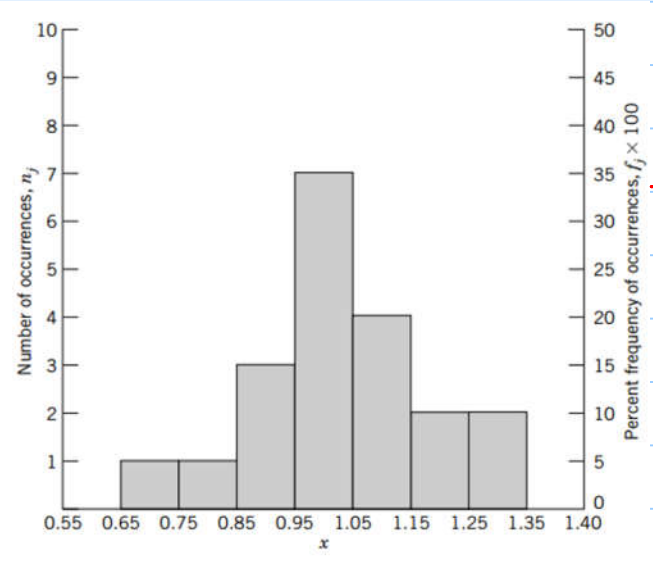
$N = 20$

$K = 1.87(N-1) + 1 = 7$

تعداد دسته‌ها

فراوانی نسبی هر دسته

j	Interval	n_j	$f_j = n_j/N$
1	$0.65 \leq x_i < 0.75$	1	0.05
2	$0.75 \leq x_i < 0.85$	1	0.05
3	$0.85 \leq x_i < 0.95$	3	0.15
4	$0.95 \leq x_i < 1.05$	7	0.35
5	$1.05 \leq x_i < 1.15$	4	0.20
6	$1.15 \leq x_i < 1.25$	2	0.10
7	$1.25 \leq x_i < 1.35$	2	0.10



درصد فراوانی نسبی هر دسته

در تعداد مشاهده و تعداد دسته‌ها برکت برضایت می‌شود، می‌توان تابع توزیع پهنای احتمال (PDF) را اینگونه استخراج نمود:

فراوانی نسبی هر دسته

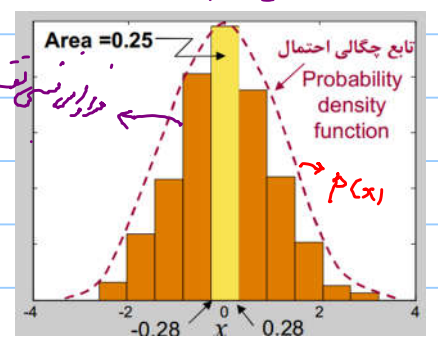
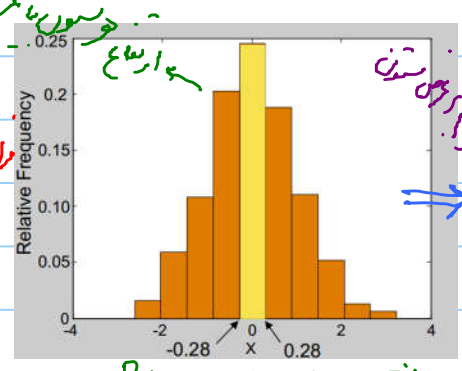
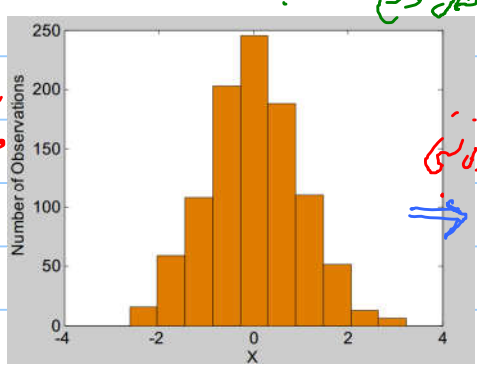
میان هر دسته

تعداد کل داده‌ها

$$P(x) = \lim_{N \rightarrow \infty} \frac{n_j}{N(2\Delta x)}$$

(احتمال)

همسوزی نرمال شده:



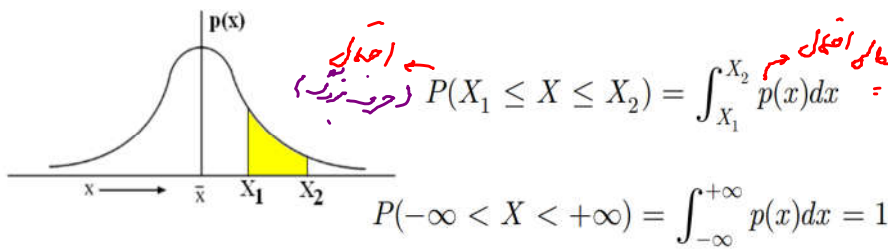
$P(-0.28 < x < 0.28) = 25\%$

فراوانی نسبی

فراوانی نسبی

دارای تقسیم کردن است

مصحح زیرین می باشد. مجموع احتمال از x_1 تا x_2 ، میانبر احتمال رخ دادن x در محدوده (x_1, x_2) است:



صرف توزیع را می بینیم $p(x)$ داریم:

$$\mu = x' = \int_{-\infty}^{\infty} xp(x)dx \quad \sigma^2 = \int_{-\infty}^{\infty} (x - x')^2 p(x)dx$$

True mean value μ True variance σ^2

(در مسائل اندازه گیری به آن فرضی واهی است)
 (true output) هم گفته می شود $n \rightarrow \infty$: $\bar{x} \rightarrow \mu$

* نمونه های از توزیع احتمال بر کاربرد

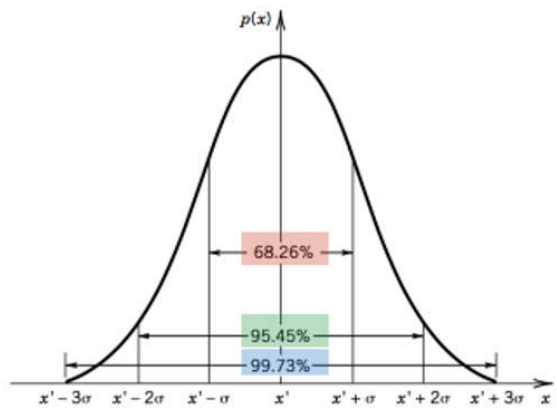
Distribution	Applications	Density Function	Shape
Normal	Most physical properties that are continuous or regular in time or space with variations due to random error	$p(x) = \frac{1}{\sigma(2\pi)^{1/2}} \exp\left[-\frac{1}{2} \frac{(x-x')^2}{\sigma^2}\right]$ (دسته بندی صاف) (مغایب (واقعی) (مغایب (واقعی) (مغایب (واقعی)	
Log normal	Failure or durability projections; events whose outcomes tend to be skewed toward the extremity of the distribution	$p(x) = \frac{1}{\pi\sigma(2\pi)^{1/2}} \exp\left[-\frac{1}{2} \ln \frac{(x-x')^2}{\sigma^2}\right]$	
Rectangular	Processes in which a likely outcome falls in the range between minimum value a and maximum value b occurring with equal probability	$p(x) = \frac{1}{b-a}$ where $a \leq x \leq b$, otherwise $p(x) = 0$	
Triangular	Process in which the likely outcome x falls between known lower bound a and upper bound b , with a peak value or mode c ; used when population information is sparse	$p(x) = \frac{2(x-a)}{(b-a)(c-a)}$ for $a \leq x \leq c$ $= \frac{2(b-x)}{(b-a)(b-c)}$ for $c < x \leq b$	

توزیع احتمال بسیاری از پدیده ها (در صنعت) و اتفاقات از جمله اندازه گیری و فرضی هستند. مثال آن ها

مثال مدل می شود.

توزیع احتمال نرمال (گوسی) فقط به مقدار متوسط و انحراف از وسط وابسته است.

← انحراف از وسط، باز (دو ضریب همبستگی اسمی اندازه گیری است).



$$P(\bar{x} - \sigma \leq X \leq \bar{x} + \sigma) = \int_{\bar{x}-\sigma}^{\bar{x}+\sigma} p(x)dx = 0.68 = \int_{-1}^1 p(z)dz$$

$$P(\bar{x} - 2\sigma \leq X \leq \bar{x} + 2\sigma) = \int_{\bar{x}-2\sigma}^{\bar{x}+2\sigma} p(x)dx = 0.95 = \int_{-2}^2 p(z)dz$$

$$P(\bar{x} - 3\sigma \leq X \leq \bar{x} + 3\sigma) = \int_{\bar{x}-3\sigma}^{\bar{x}+3\sigma} p(x)dx = 0.99 = \int_{-3}^3 p(z)dz$$

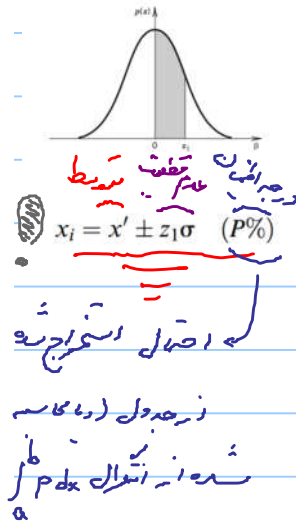
در این $\mu = x' = \bar{x}$ و $\sigma = 1$ است، توزیع را توزیع نرمال استاندارد گویند.

هر توزیع نرمال را می توان با تغییر مقیاس تبدیل به یک توزیع نرمال استاندارد نمود.

$$z = \frac{x - x'}{\sigma} \Rightarrow p(z) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \exp\left(-\frac{z^2}{2}\right)$$

Probability Values for Normal Error Function

$z_1 = \frac{x_1 - x'}{\sigma}$	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
0.0	0.0000	0.0040	0.0080	0.0120	0.0160	0.0199	0.0239	0.0279	0.0319	0.0359
0.1	0.0398	0.0438	0.0478	0.0517	0.0557	0.0596	0.0636	0.0675	0.0714	0.0753
0.2	0.0793	0.0832	0.0871	0.0910	0.0948	0.0987	0.1026	0.1064	0.1103	0.1141
0.3	0.1179	0.1217	0.1255	0.1293	0.1331	0.1368	0.1406	0.1443	0.1480	0.1517
0.4	0.1554	0.1591	0.1628	0.1664	0.1700	0.1736	0.1772	0.1809	0.1844	0.1879
0.5	0.1915	0.1950	0.1985	0.2019	0.2054	0.2088	0.2123	0.2157	0.2190	0.2224
0.6	0.2257	0.2291	0.2324	0.2357	0.2389	0.2422	0.2454	0.2486	0.2517	0.2549
0.7	0.2580	0.2611	0.2642	0.2673	0.2704	0.2734	0.2764	0.2794	0.2823	0.2852
0.8	0.2881	0.2910	0.2939	0.2967	0.2995	0.3023	0.3051	0.3078	0.3106	0.3133
0.9	0.3159	0.3186	0.3212	0.3238	0.3264	0.3289	0.3315	0.3340	0.3365	0.3389
1.0	0.3413	0.3438	0.3461	0.3485	0.3508	0.3531	0.3554	0.3577	0.3599	0.3621
1.1	0.3643	0.3665	0.3686	0.3708	0.3729	0.3749	0.3770	0.3790	0.3810	0.3830
1.2	0.3849	0.3869	0.3888	0.3907	0.3925	0.3944	0.3962	0.3980	0.3997	0.4015
1.3	0.4032	0.4049	0.4066	0.4082	0.4099	0.4115	0.4131	0.4147	0.4162	0.4177
1.4	0.4192	0.4207	0.4222	0.4236	0.4251	0.4265	0.4279	0.4292	0.4306	0.4319
1.5	0.4332	0.4345	0.4357	0.4370	0.4382	0.4394	0.4406	0.4418	0.4429	0.4441
1.6	0.4452	0.4463	0.4474	0.4484	0.4495	0.4505	0.4515	0.4525	0.4535	0.4545
1.7	0.4554	0.4564	0.4573	0.4582	0.4591	0.4599	0.4608	0.4616	0.4625	0.4633
1.8	0.4641	0.4649	0.4656	0.4664	0.4671	0.4678	0.4686	0.4693	0.4699	0.4706
1.9	0.4713	0.4719	0.4726	0.4732	0.4738	0.4744	0.4750	0.4758	0.4761	0.4767
2.0	0.4772	0.4778	0.4803	0.4788	0.4793	0.4799	0.4803	0.4808	0.4812	0.4817
2.1	0.4821	0.4826	0.4830	0.4834	0.4838	0.4842	0.4846	0.4850	0.4854	0.4857
2.2	0.4861	0.4864	0.4868	0.4871	0.4875	0.4878	0.4881	0.4884	0.4887	0.4890
2.3	0.4893	0.4896	0.4898	0.4901	0.4904	0.4906	0.4909	0.4911	0.4913	0.4916
2.4	0.4918	0.4920	0.4922	0.4925	0.4927	0.4929	0.4931	0.4932	0.4934	0.4936
2.5	0.4938	0.4940	0.4941	0.4943	0.4945	0.4946	0.4948	0.4949	0.4951	0.4952
2.6	0.4953	0.4955	0.4956	0.4957	0.4959	0.4960	0.4961	0.4962	0.4963	0.4964
2.7	0.4965	0.4966	0.4967	0.4968	0.4969	0.4970	0.4971	0.4972	0.4973	0.4974
2.8	0.4974	0.4975	0.4976	0.4977	0.4977	0.4978	0.4979	0.4979	0.4980	0.4981
2.9	0.4981	0.4982	0.4982	0.4983	0.4984	0.4984	0.4985	0.4985	0.4986	0.4986
3.0	0.49865	0.4987	0.4987	0.4988	0.4988	0.4988	0.4989	0.4989	0.4989	0.4990



در جدول (دو کلاس)
شماره اشغال $\int_a^b p(x)dx$

$$x_{\text{measured}} = \mu \pm \sigma \quad (\text{with a confidence level of } 68\%)$$

$$x_{\text{measured}} = \mu \pm 2\sigma \quad (\text{with a confidence level of } 95\%)$$

$$x_{\text{measured}} = \mu \pm 3\sigma \quad (\text{with a confidence level of } 99.7\%)$$

مثال: اگر میانگین رانجاری معیار سنجش $\bar{x} = 8.5$ و $\sigma = 1.5$ باشد، با چه احتمال، در یک اندازه‌گیری مقدار ولتاژ در رانجاری شده بین 10.0 و 11.5 است؟

$$P(10.0 \leq x \leq 11.5) = P(8.5 \leq x \leq 11.5) - P(8.5 \leq x \leq 10.0) = 0.4772 - 0.3413 = 14\%$$

$$z = 0 \qquad z = \frac{11.5 - 8.5}{1.5} = 2 \qquad z_1 = \frac{10.0 - 8.5}{1.5} = 1.0$$

$$P(0 \leq z \leq 2) = 0.4772 \qquad P(0 \leq z \leq 1) = 0.3413$$

مثال: یک دسته تست شش، نیروی مورد نیاز جهت پاره کردن یک نمونه 10 تایی از کاپی های فولادی را مطابق روبرو اندازه‌گیری نموده است.

$$x_1 = 4.3 \text{ KN}, x_2 = 4.5 \text{ KN}, x_3 = 4.7 \text{ KN}, x_4 = 4.2 \text{ KN}, x_5 = 4.5 \text{ KN}$$

$$x_6 = 4.6 \text{ KN}, x_7 = 4.4 \text{ KN}, x_8 = 4.6 \text{ KN}, x_9 = 4.9 \text{ KN}, x_{10} = 4.5 \text{ KN}$$

الف) میانگین رانجاری معیار نمونه را محاسبه کنید.

ب) با چه ضریب اطمینانی، ممکن است عدم قطعیت اندازه‌گیری را 0.2 KN (معمولاً) \Rightarrow احتمال آید

یک اندازه‌گیری در فاصله 0.2 KN نسبت به مقدار متوسط \Rightarrow ضریب اطمینان چقدر است؟

پ) عدم قطعیت اندازه‌گیری، ضریب اطمینان 95% چقدر است؟ \Rightarrow 95% از اندازه‌گیری‌ها در

چند صدای زیرین قرار خواهد داشت؟

افزونگی نسبی میانگین واقعی عمده $\mu = 4.5 \text{ kN}$ (همین مقدرات!)

یعنی نیروی کشش (در)

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^{10} x_i}{10} = 4.5 \text{ kN}$$

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{10} (x_i - \bar{x}_n)^2}{10}} = 0.19 \text{ kN}$$

میزان توانی یا دقت در حد نویسی کشش سیم ها با دقت اطمینان 68٪ (با فرض

زیاد بودن سیم ها عبارت است از: $x = 4.5 \pm 0.19$

$$x = \mu \pm z \cdot \sigma$$

عدم قطعیت

$$\rightarrow z = \frac{x - \mu}{\sigma} = \frac{0.2}{0.19} \Rightarrow z = 1.06$$

$$P(-1.06 < z < 1.06) = 2 \int_{-1.06}^{1.06} p(z) dz \stackrel{\text{جدول}}{=} 2 \times 0.355 = 0.71 = 71\%$$

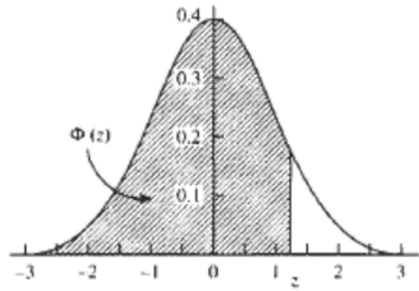
$$P(-z < z < z) = 0.98 \Rightarrow \int_{-z}^z p(z) dz = \frac{0.98}{2} = 0.49$$

که جدول

$$\stackrel{\text{جدول}}{\Rightarrow} z = \frac{x - \mu}{\sigma} = 2.33 \Rightarrow \text{عدم قطعیت} = \pm 2.33 \times \sigma_n = \pm 0.44 \text{ kN}$$

precision

* تابع توزیع تصحیح نرمال



$$\Phi(\psi) = P(z < \psi) = \int_{-\infty}^{\psi} p(z) dz = \int_{-\infty}^{\psi} \frac{1}{\sqrt{2\pi}} e^{-z^2/2} dz$$

$$P(\alpha < z < \beta) = \Phi(\beta) - \Phi(\alpha), \quad \Phi(-z) = 1 - \Phi(z)$$

نرم تصحیح

z	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
0.0	0.5000	0.5040	0.5080	0.5120	0.5160	0.5199	0.5239	0.5279	0.5319	0.5359
0.1	0.5399	0.5438	0.5478	0.5517	0.5557	0.5596	0.5636	0.5675	0.5714	0.5753
0.2	0.5793	0.5832	0.5871	0.5910	0.5948	0.5987	0.6026	0.6064	0.6103	0.6141
0.3	0.6179	0.6217	0.6255	0.6293	0.6331	0.6368	0.6406	0.6443	0.6480	0.6517
0.4	0.6554	0.6591	0.6628	0.6664	0.6700	0.6736	0.6772	0.6808	0.6844	0.6879
0.5	0.6915	0.6950	0.6985	0.7019	0.7054	0.7088	0.7123	0.7157	0.7190	0.7224
0.6	0.7257	0.7291	0.7324	0.7357	0.7389	0.7422	0.7454	0.7486	0.7517	0.7549
0.7	0.7580	0.7611	0.7642	0.7673	0.7703	0.7734	0.7764	0.7794	0.7823	0.7852
0.8	0.7881	0.7910	0.7939	0.7967	0.7995	0.8023	0.8051	0.8078	0.8106	0.8133
0.9	0.8159	0.8186	0.8212	0.8238	0.8364	0.8289	0.8315	0.8340	0.8365	0.8389
1.0	0.8413	0.8438	0.8461	0.8485	0.8508	0.8531	0.8554	0.8577	0.8599	0.8621

1.1	0.8643	0.8665	0.8686	0.8708	0.8729	0.8749	0.8770	0.8790	0.8810	0.8830
1.2	0.8849	0.8869	0.8888	0.8907	0.8925	0.8944	0.8962	0.8980	0.8997	0.9015
1.3	0.9032	0.9049	0.9066	0.9082	0.9099	0.9115	0.9131	0.9147	0.9162	0.9177
1.4	0.9192	0.9207	0.9222	0.9236	0.9251	0.9265	0.9279	0.9292	0.9306	0.9319
1.5	0.9332	0.9345	0.9357	0.9370	0.9382	0.9394	0.9406	0.9418	0.9429	0.9441
1.6	0.9452	0.9463	0.9474	0.9484	0.9495	0.9505	0.9515	0.9525	0.9535	0.9545
1.7	0.9554	0.9564	0.9573	0.9582	0.9591	0.9599	0.9608	0.9616	0.9625	0.9633
1.8	0.9641	0.9649	0.9656	0.9664	0.9671	0.9678	0.9686	0.9693	0.9699	0.9706
1.9	0.9713	0.9719	0.9726	0.9732	0.9738	0.9744	0.9750	0.9756	0.9761	0.9767
2.0	0.9772	0.9778	0.9783	0.9788	0.9793	0.9798	0.9803	0.9808	0.9812	0.9817
2.1	0.9821	0.9826	0.9830	0.9834	0.9838	0.9842	0.9846	0.9850	0.9854	0.9857
2.2	0.9861	0.9864	0.9868	0.9871	0.9875	0.9878	0.9881	0.9884	0.9887	0.9890
2.3	0.9893	0.9896	0.9898	0.9901	0.9904	0.9906	0.9909	0.9911	0.9913	0.9916
2.4	0.9918	0.9920	0.9922	0.9925	0.9927	0.9929	0.9931	0.9932	0.9934	0.9936

z	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
2.5	0.9938	0.9940	0.9941	0.9943	0.9945	0.9946	0.9948	0.9949	0.9951	0.9952
2.6	0.9953	0.9955	0.9956	0.9957	0.9959	0.9960	0.9961	0.9962	0.9963	0.9964
2.7	0.9965	0.9966	0.9967	0.9968	0.9969	0.9970	0.9971	0.9972	0.9973	0.9974
2.8	0.9974	0.9975	0.9976	0.9977	0.9977	0.9978	0.9979	0.9979	0.9980	0.9981
2.9	0.9981	0.9982	0.9982	0.9983	0.9984	0.9984	0.9985	0.9985	0.9986	0.9986
3.0	0.9987	0.9987	0.9987	0.9988	0.9988	0.9989	0.9989	0.9989	0.9990	0.9990
3.1	0.9990	0.9991	0.9991	0.9991	0.9992	0.9992	0.9992	0.9992	0.9993	0.9993
3.2	0.9993	0.9993	0.9994	0.9994	0.9994	0.9994	0.9994	0.9995	0.9995	0.9995
3.3	0.9995	0.9995	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9997
3.4	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9998	0.9998
3.5	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998
3.6	0.9998	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999

نرم تصحیح

آمار در مجموعه داده های محدود (Statistics of Finite-Sized Datasets)

- جهت دستیابی به مقدار واقعی میانگین و انحراف معیار یک تغییر تصادفی، به باسیت تعداد داده های بسیار

بسیار زیادی ($n \rightarrow \infty$) داشته باشیم. در این حالت میانگین و انحراف معیار محاسبه شده، صرفاً تخمینی

نزد مقادیر واقعی هستند. (مقدار واقعی: $N \rightarrow \infty$; معر $\rightarrow \bar{x}$)

$$\bar{x} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i$$

(P%) عدم قطعیت = معر به عبور \rightarrow

در طرفه وقتی تعداد مشاهدات در نمونه کم باشد (به خصوص $n < 25$)، از طریق ضرب اصلاح پس، از

انحراف معیار تعدیل یافته (Adjusted Standard Deviation) عنوان معیار عدم قطعیت استفاده شود

که این بهترین تخمین برآوردی از معیار پذیری (Best Estimate of Precision) نیز محسوب شود

$$s_n = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x}_n)^2}{n-1}} = \sqrt{\frac{n}{n-1}} \cdot \sigma_n$$

که تعداد مشاهدات تعدیل (درجه آزادی)

Bessel correction factor

($n \uparrow : \rightarrow 1$)

(با توجه به ایند محاسبه میانگین هم توسط)

تخمین داده ها انجام شده پس تعداد مشاهدات تعدیل

یک کمتر است

- وقتی تعداد داده های نمونه کم باشد (برخی منابع $n < 60$ و برخی دیگر $n < 200$ را مطرح نموده اند)

استفاده از توزیع Student's t برابر تخمین سطح اطمینان و بزرگ عدم قطعیت مناسب تر در مقیاس

از محاسبه می باشد. در این حالت، بازه تخمینی برای اندازه گیری گیت سردت تقریبات است از:

$$x_i = \bar{x} \pm t_{p, \nu} \cdot s_x \quad (P\%)$$

$$x_i = \mu \pm z \cdot \sigma \quad (P\%)$$

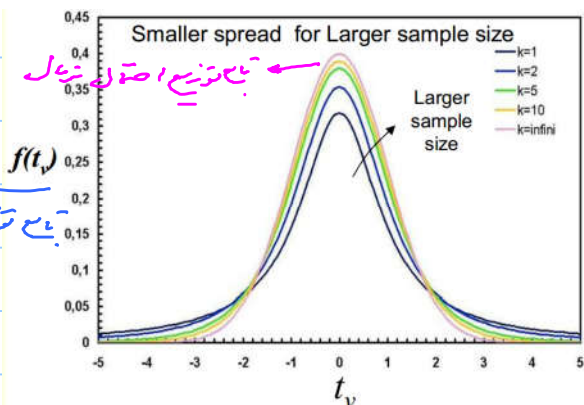
Student's t معیار: $t = \frac{\bar{x} - \mu}{s_x / \sqrt{n}}$

که در آن:

Student's t distribution

ν	t_{50}	t_{90}	t_{95}	t_{99}
1	1.000	6.314	12.706	63.657
2	0.816	2.920	4.303	9.925
3	0.765	2.353	3.182	5.841
4	0.741	2.132	2.770	4.604
5	0.727	2.015	2.571	4.032
6	0.718	1.943	2.447	3.707
7	0.711	1.895	2.365	3.499
8	0.706	1.860	2.306	3.355
9	0.703	1.833	2.262	3.250
10	0.700	1.812	2.228	3.169
11	0.697	1.796	2.201	3.106
12	0.695	1.782	2.179	3.055
13	0.694	1.771	2.160	3.012
14	0.692	1.761	2.145	2.977
15	0.691	1.753	2.131	2.947
16	0.690	1.746	2.120	2.921
17	0.689	1.740	2.110	2.898
18	0.688	1.734	2.101	2.878
19	0.688	1.729	2.093	2.861
20	0.687	1.725	2.086	2.845
21	0.686	1.721	2.080	2.831
30	0.683	1.697	2.042	2.750
40	0.681	1.684	2.021	2.704
50	0.680	1.679	2.010	2.679
60	0.679	1.671	2.000	2.660
∞	0.674	1.645	1.960	2.576

$x_i = \bar{x} \pm t_{\nu, p} \frac{s}{\sqrt{n}}$ (P%)
 زمانه بیشتر در زمانه
 که میانگین نمونه
 بازه عدم قطعیت
 اصل آن است تغییر داده می شود
 دنباله سردنظر و سردنگردد
 $\int_{-t_{\nu}}^{t_{\nu}} f(t_{\nu}) dt_{\nu} = P\%$
 معادله 3



تابع توزیع احتمال نرمال $\rightarrow f(t_{\nu})$: $k \rightarrow \infty$ تعداد نمونه

تابع توزیع احتمال نرمال

- \bar{x} (میانگین نمونه) چه میزان تخمین خوبی از میانگین واقعی (μ) است؟

با مفهوم پارامتری به نام «انحراف معیار میانگین» می توان میزان عدم قطعیت میانگین نمونه از

میانگین واقعی را تخمین زد. $s_{\bar{x}} = \frac{s_x}{\sqrt{N}}$ (standard deviation of the means) انحراف معیار میانگین

عدم قطعیت حول مقدار میانگین (با احتمال P)

$$\rightarrow \bar{x} = \mu = x_{\text{true mean}} = \bar{x}_n \pm t_{\alpha, P} \frac{s_x}{\sqrt{N}} \quad (P\%)$$

$\frac{s_x}{\sqrt{N}}$

* حذف داده‌های بیرون‌ریز (Data Outlier Detection / Rejection)

داده‌های بیرون‌ریز به دلایل مختلف می‌توانند در میان داده‌های ما ظاهر شوند. پس از به کارگیری معیارهای

مناسب می‌توان این موارد را شناسایی و حذف نمود و معیار آماری را با داده‌های باقی‌مانده مجدداً محاسبه نمود.

معیار سه‌سیگما برابر شناسایی داده‌های بیرون‌ریز است که این است که اگر یک داده در فاصله‌ای بیش

از 3 سیگما از مقدار میانگین باشد، (با فرض توزیع نرمال) احتمال وقوعش کمتر از 5٪ باشد و می‌تواند کنار گذاشته

شود.

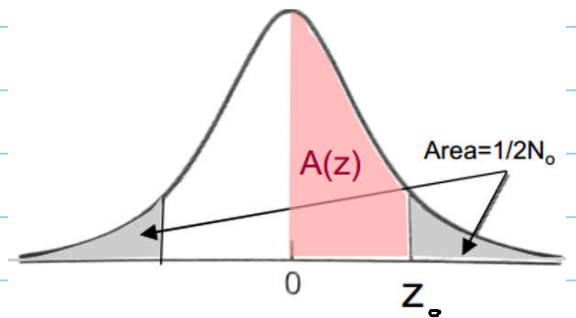
معیار دیگر: معیار سه‌سیگما (Chauvenet's Criterion): اگر احتمال وقوع یک مقدار کمتر از $\frac{1}{2N_0}$

باشد (N تعداد داده‌ها را اندازه‌گیری می‌کند) در آن داده‌ها حذف است.

داده‌های مشکوک!

$$z_0 = \left| \frac{x_i - \bar{x}}{\sigma_x} \right| \quad \text{جدول z} \quad \text{از} \quad (1 - 2P(z_0)) < \frac{1}{2N_0}$$

Number of Readings N_0	$1/(2N_0)$	$z = \text{Ratio of Max. acceptable deviation to Std. deviation} = x_i - \bar{x} /\sigma$
3	0.166	$A(z) = (1 - 0.166)/2 = 0.417 \rightarrow z = 1.38$
4	0.125	1.54
5	0.1	1.65
10	0.05	1.96
25	0.02	2.33
50	0.01	2.57



سوال: در مجموعه داده زیر، کدام داده (ها) می‌تواند حذف شوند؟

x : 5.3, 5.73, 6.77, 5.26, 4.33, 5.45, 6.09, 5.64, 5.81, 5.75

$$\bar{x}_{10} = 5.613, \quad S_{10} = 0.627$$

در داده‌های منحنی از 1.96 می‌توانیم با صد درصد اطمینان حد تعیین کنیم $\rightarrow \frac{1}{2N_0} = 0.05 \rightarrow N_0 = 10$

کمی در انتها هم $x_5 = 4.33$ را نادیده بگیریم \leftarrow در حالت جدید: $\bar{x}_9 = 5.756, \quad S_9 = 0.462$

* در سیستم ما برآش سختی از روش حداقل مربعات (Curve Fitting Using Least Square Method)

در دستگاه معادلات خطی - $A \cdot \theta = b$ ، A مربعی $(n \times n)$ و b بردار $n \times 1$

باشد، داریم: $\theta = A^{-1} \cdot b$ بردار مجهولات

اگر تعداد معادلات (n) بیش از تعداد مجهولات (l) باشد $(n > l)$ ، برآش سخت

بهترین تخمین مجهولات (θ) از روش کتبی (LSM) باید مجموع مربعات خطاها را کمینه نمود.

$$\theta_{l \times 1} = \underset{\theta}{\operatorname{argmin}} \|E\|^2 = \underset{\theta}{\operatorname{argmin}} (A\theta - b)^T (A\theta - b)$$

$$\downarrow (E_1^2 + E_2^2 + \dots + E_n^2)$$

برای نشان دادن $\rightarrow \theta_{l \times 1} = \left((A^T A)^{-1} A^T \right) \cdot b$ (*)

این نیز $A\theta = b \Rightarrow A^T A \theta = A^T b \Rightarrow \theta = \underbrace{\left((A^T A)^{-1} A^T \right)}_{\text{pseudoinverse of } A} b$

به صورت خاص فرض کنید θ از مجموعه از پنج داده عددی - فیزی (یادگیری) به دست می آید

درجه m عبوردهیم، به عبارتی: $y_c = a_0 + a_1 x + a_2 x^2 + \dots + a_m x^m$

که θ یک کتبی $(m+1) \times 1$ و b بردار $(m+1) \times 1$ خواهد بود. $\theta = \begin{bmatrix} a_0 \\ a_1 \\ \vdots \\ a_m \end{bmatrix}$

اگر N $(N > m+1)$ زوج داده معلوم (y_i, x_i) است:

$$D = \sum_{i=1}^N [y_i - (a_0 + a_1 x_i + \dots + a_m x_i^m)]^2 = \sum_{i=1}^N E_i^2$$

$$dD = \frac{\partial D}{\partial a_0} da_0 + \frac{\partial D}{\partial a_1} da_1 + \dots + \frac{\partial D}{\partial a_m} da_m$$

و با بهره گیری از فرم کتبی (*) \rightarrow

$$\frac{\partial D}{\partial a_0} = 0 = \frac{\partial}{\partial a_0} \left\{ \sum_{i=1}^N [y_i - (a_0 + a_1 x_i + \dots + a_m x_i^m)]^2 \right\}$$

$$\frac{\partial D}{\partial a_1} = 0 = \frac{\partial}{\partial a_1} \left\{ \sum_{i=1}^N [y_i - (a_0 + a_1 x_i + \dots + a_m x_i^m)]^2 \right\}$$

$$\vdots$$

$$\frac{\partial D}{\partial a_m} = 0 = \frac{\partial}{\partial a_m} \left\{ \sum_{i=1}^N [y_i - (a_0 + a_1 x_i + \dots + a_m x_i^m)]^2 \right\}$$

$$\begin{bmatrix} 1 & x_1 & x_1^2 & \dots & x_1^m \\ 1 & x_2 & x_2^2 & \dots & x_2^m \\ \vdots & \vdots & \vdots & \dots & \vdots \\ 1 & x_N & x_N^2 & \dots & x_N^m \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a_0 \\ a_1 \\ \vdots \\ a_m \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} y_1 \\ y_2 \\ \vdots \\ y_N \end{bmatrix}$$

$A \quad \theta \quad b$

حساب مجهولات a_0, a_1, \dots, a_m

در مواردی که تعداد زوج داده‌های موجود و درصیقل‌های زیاد باشد، از روش‌های عددی نظیر Gradient Descent برای

تغییر بردار مجهول θ (ضرایب بهترین فیتی مینوری) استفاده می‌شود.

تغییر بردار مجهول θ (ضرایب بهترین فیتی مینوری) استفاده می‌شود.

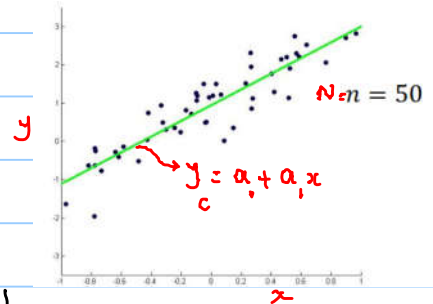
تغییر بردار مجهول θ (ضرایب بهترین فیتی مینوری) استفاده می‌شود.

$$\theta^{t+1} = \theta^t - \eta \nabla_{\theta} D(\theta)$$

به صورت خاص، $m=1$ (بهترین خط عمودی از داده‌ها) داریم:

$$y_c = a_0 + a_1 x$$

$$\begin{bmatrix} x_1 \\ x_2 \\ \vdots \\ x_N \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a_1 \\ a_0 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} y_1 \\ y_2 \\ \vdots \\ y_N \end{bmatrix}$$



$$\begin{bmatrix} a_1 \\ a_0 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \sum_{k=1}^N x_k^2 & \sum_{k=1}^N x_k \\ \sum_{k=1}^N x_k & N \end{bmatrix}^{-1} \begin{bmatrix} \sum_{k=1}^N x_k y_k \\ \sum_{k=1}^N y_k \end{bmatrix}$$

$$a_1 = \frac{N \sum_{k=1}^N x_k y_k - \sum_{k=1}^N x_k \sum_{k=1}^N y_k}{N \sum_{k=1}^N x_k^2 - \left(\sum_{k=1}^N x_k \right)^2} = \frac{\text{کواریانس ورودی-خروجی}}{\text{واریانس ورودی}} = \frac{S_{xy}^2}{S_{xx}^2} (**)$$

$$a_0 = \frac{\sum_{k=1}^N y_k \sum_{k=1}^N x_k^2 - \sum_{k=1}^N x_k \sum_{k=1}^N x_k y_k}{N \sum_{k=1}^N x_k^2 - \left(\sum_{k=1}^N x_k \right)^2}$$

$$(**) \begin{cases} S_{xy}^2 = \frac{1}{N} \sum_{k=1}^N (y_k - \bar{y})(x_k - \bar{x}) \\ S_{xx}^2 = \frac{1}{N} \sum_{k=1}^N (x_k - \bar{x})^2 \end{cases}$$

$$a_1 \checkmark \Rightarrow a_0 = \bar{y} - a_1 \bar{x} \checkmark$$

- بار بار منحنی های غیر خطی، اگر بتوانیم رابطه غیر خطی را به شکل خطی تبدیل کنیم، استفاده از فرمول های زیر ساده تر خواهد بود.

اسکان پذیر است:

الف) غیر منحنی کالیبراسیون نمای اندازه ها (a, b مجهول) $y = ax^b$

$$\rightarrow \log y_k = \log a + b \log x_k \quad k=1, 2, \dots, N$$

$$\rightarrow \begin{bmatrix} 1 & \log x_1 \\ \vdots & \vdots \\ 1 & \log x_N \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \log a \\ b \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \log y_1 \\ \vdots \\ \log y_N \end{bmatrix}$$

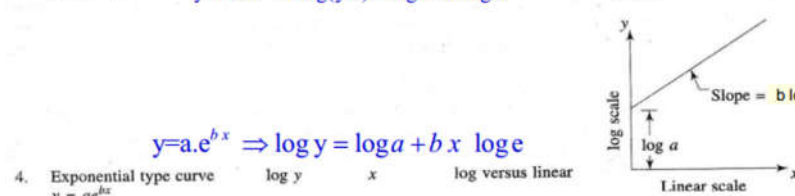
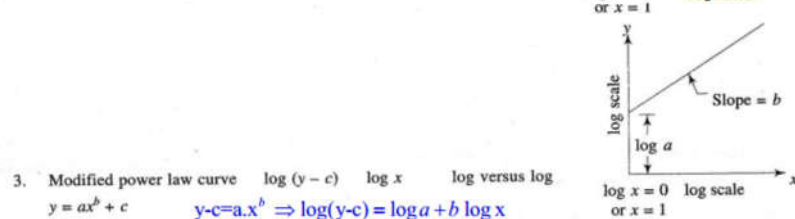
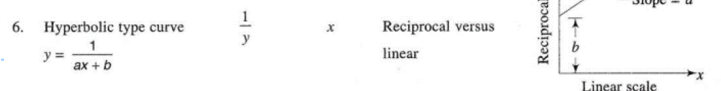
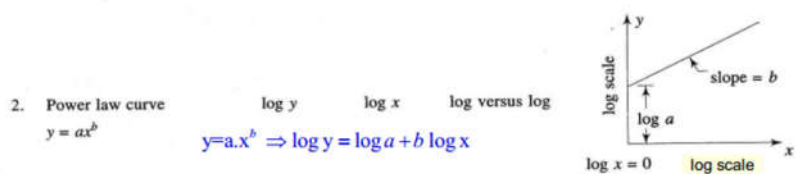
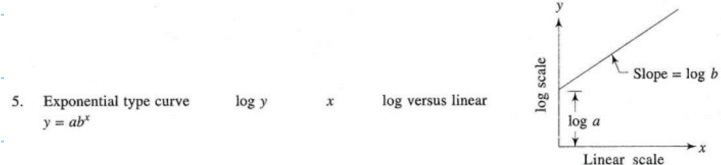
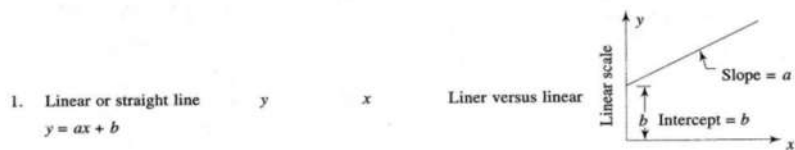
ب) غیر منحنی کالیبراسیون نمای اندازه ها: $y = a \cdot b^x$

$$\rightarrow \log y_k = \log a + x_k \cdot \log b \quad k=1, 2, \dots, N$$

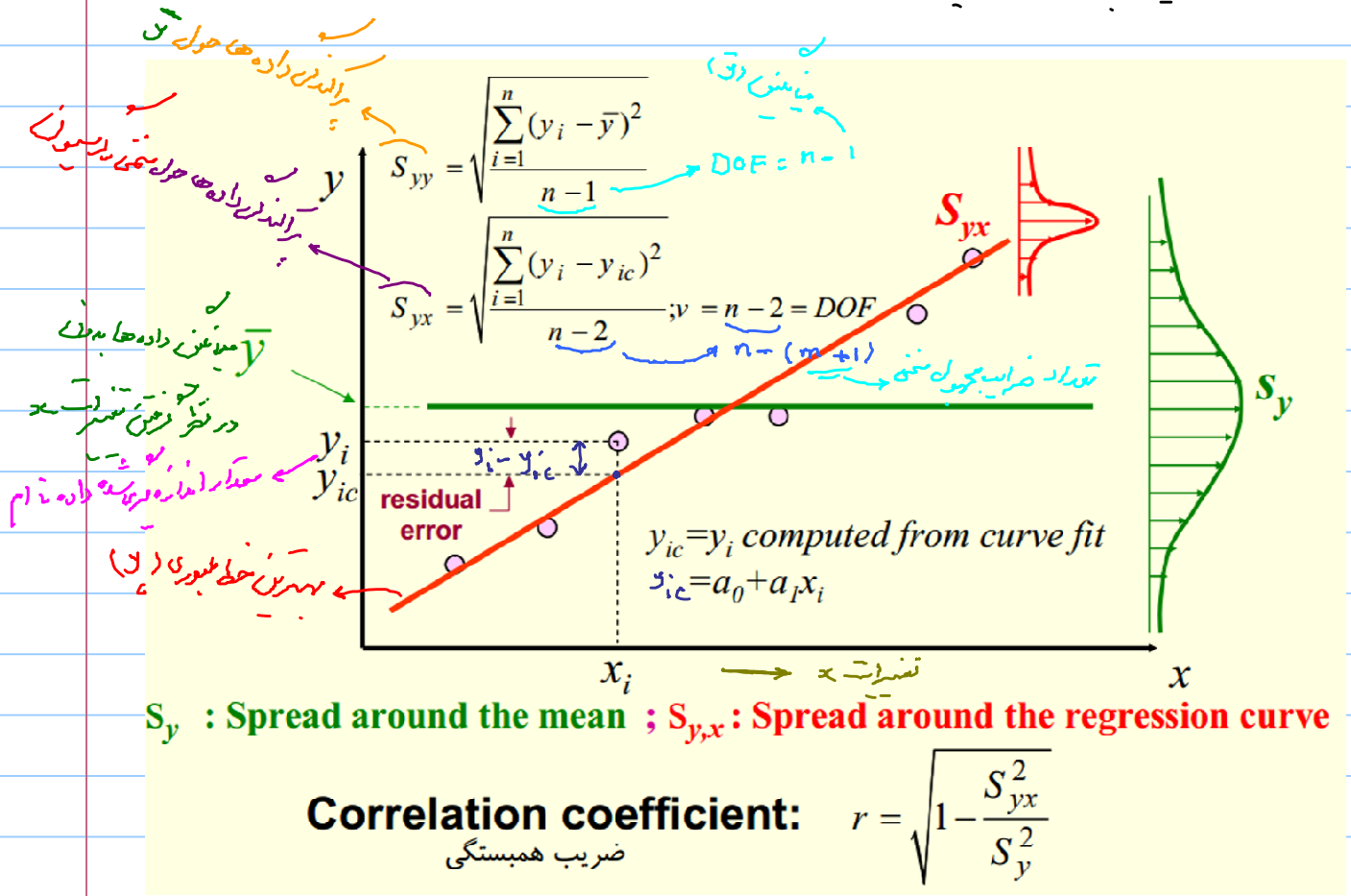
$$\rightarrow \begin{bmatrix} 1 & x_1 \\ \vdots & \vdots \\ 1 & x_N \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \log a \\ \log b \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \log y_1 \\ \vdots \\ \log y_N \end{bmatrix}$$

Sl. No.	Type of curve and its governing equation	Ordinate	Abscissa	Recommended graph paper	Graphical representation showing slope and intercept parameter
---------	--	----------	----------	-------------------------	--

(Contd.)



انحراف معیار برای خط درستی:



S_{yx} ، معرف برآوردی / انحراف معیار داده‌ها حول خطی درستی است که در آن **بازه دقت** برازش

(precision interval) ، خطای تصادفی استاندارد برازش یا **بازه اطمینان** برازش (confidence interval) هم گفته می‌شود.

احتمال اینکه نردج داده (x_k, y_k) در بازه $y_c \pm t_{v,p} \frac{S_{yx}}{\sqrt{N}}$ قرار نگیرد $P\%$ می‌باشد. (یعنی)

احتمال $P\%$ ، $y = y_{ck}$ را بگذرد $t_{v,p} \frac{S_{yx}}{\sqrt{N}}$ (معادله)

$(P\%)$ $y_c \pm t_{v,p} \frac{S_{yx}}{\sqrt{N}}$: یعنی درستی و بازه اطمینان برازش ، احتمال $P\%$

عدم قطعیت به علت خطای تصادفی در معیار دامنه (بازه در شده) یا احتمال $P\%$

ضریب همبستگی r ، معیاری از میزان شباهت و انحراف بین دو متغیر است. حد اکثر مقدار آن برابر 1 است و نشان

دهنده آنکه کل میان خود است.

شکل: با توجه داده‌های ارائه شده بهترین رابطه خطی را بین x و y بسازید همچنین

x (cm)	y (V)
1.0	1.2
2.0	1.9
3.0	3.2
4.0	4.1
5.0	5.3

خطی استاندارد برایش (S) و بازه اطمینان ۹۵٪ را بسازید.

$$y_c = a_0 + a_1 x$$

از روابط ارائه شده برای بهترین خط عبوری $\Rightarrow y_c = 1.04x + 0.02$ ، $a_1 = 1.04$ ، $a_0 = 0.02$

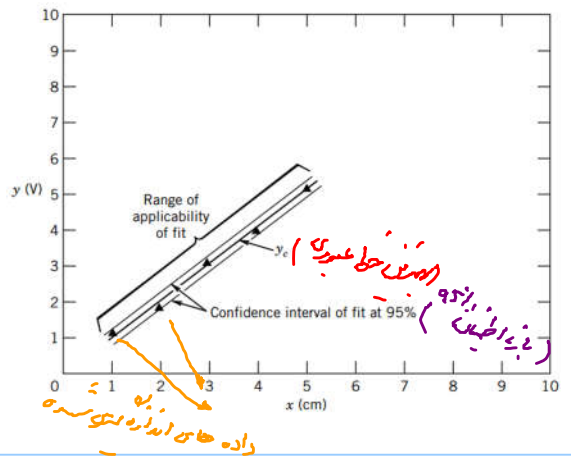
$$S_{yx} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^5 (y_i - y_{ci})^2}{N-2}} \Rightarrow S_{yx} = 0.16$$

$$t_{3,95} \cdot \frac{S_{yx}}{\sqrt{5}} = 0.23$$

بازه اطمینان ۹۵٪ خطی برایش

$$t_{3,95} = 3.18$$

$$\Rightarrow y_c = 1.04x + 0.02 \pm 0.23 \quad (95\%)$$



شکل: با توجه به اندازه‌گیری، ولتاژ متناسب با سرعت را به صورت $E = a + bU^m$ حدس می‌دهد.

توجه به داده‌های ارائه شده، بهترین خطی عبوری و بازه اطمینان ۹۵٪ را بسازید.

U (m/s)	E (V)
0.0	3.19
10.0	3.99
20.0	4.30
30.0	4.48
40.0	4.65

تخمین: a, b, m

در سرعت $U = 0$ ، ولتاژ اندازه گیری شده 3.19 است. بنابراین $a = 3.19$

$$E = a + b U^m \quad \xrightarrow{\text{تبدیل به خط مستقیم}} \quad \log(E-a) = \log b + m \log U$$

Y
B
X

$N = 4$ داده

U	Y = log(E-a)	X = log U	$E_i - E_{ci}$
0.0	—	—	0.0
10.0	-0.097	1.000	-0.01
20.0	0.045	1.301	0.02
30.0	0.111	1.477	0.0
40.0	0.164	1.602	-0.01

از رابطه \Rightarrow

$$\begin{cases} B = \log b = -0.525 \\ m = 0.43 \end{cases} \Rightarrow Y = 0.43X - 0.525$$

$$s_{yx} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^4 (Y_i - Y_{ci})^2}{4-2}} = 0.007 \Rightarrow t_{2,95} \cdot \frac{s_{yx}}{\sqrt{N}} = 0.015$$

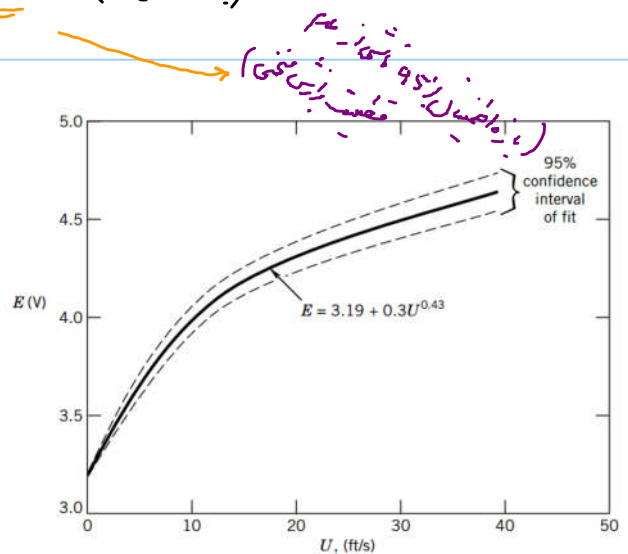
$t_{2,95} = 4.30$ (از جدول 95% اطمینان)
 $4-2=2$

$$\Rightarrow Y = 0.43 X - 0.525 \pm 0.015 \quad (P = 95\%)$$

$$\log(E-a) = \log b + m \log U$$

$$E = a + b \cdot U^m$$

$$\Rightarrow E = 3.19 + 0.30 U^{0.43}$$



* انتشار خطا (Uncertainty Propagation) در کمیت‌های وابسته

در خواهیم خطا در کمیت وابسته (dependent) y را در اثر خطا در متغیرهای مستقل (independent)

x_i می‌نامیم؛ (مثال: دانستن اختلاف سطح استخر منجر به پاراسیت‌ها می‌گردد)

$$\Delta y = f(x_1 + \delta x_1, x_2 + \delta x_2, \dots, x_n + \delta x_n) - f(x_1, x_2, \dots, x_n)$$

عدم قطعیت در x_i

تقریب خطا Δy $\leq \sum_{i=1}^n \left| \frac{\partial f}{\partial x_i} \right| \delta x_i$ \Rightarrow خطا خطای عملی Δy

بیشتری می‌شود $\Delta y = \sum_{i=1}^n \frac{\partial f}{\partial x_i} \delta x_i$ که تقریب درجه اول

مربوط به نشان دادن ابعاد معیار و درجه عدم قطعیت‌ها / ایزات معیارهای x_i بر مبنای زیادت

$$\sigma_y = \left(\sum_{i=1}^n \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \right)^2 \sigma_{x_i}^2 \right)^{1/2} \rightarrow \text{دبرای سبب داری}$$

ممنون است در طراحی‌ها بخواهیم که حد خطا روی x_i ‌ها را به گونه‌ای تعیین کنیم که خطا روی y از میزان

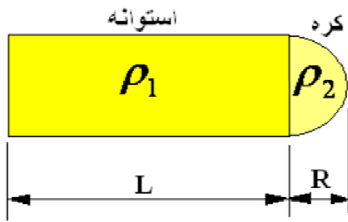
ممنون که حد خطا Δy $\leq \sum_{i=1}^n \left| \frac{\partial f}{\partial x_i} \right| \delta x_i \leq \delta y_D$ \Rightarrow معیار مطلوب خطا δy_D

$$|\delta x_i| \leq \frac{\delta y_D}{n \left| \frac{\partial f}{\partial x_i} \right|}$$

معیار $\sigma_{y, \max}^2 = \sum_{i=1}^n \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \right)^2 \sigma_{x_i}^2 \leq \sigma_{y_D}^2 \Rightarrow \sigma_{x_i} \leq \frac{\sigma_{y_D}}{\sqrt{n} \left| \frac{\partial f}{\partial x_i} \right|}$

در روابط جبری نیز عدم قطعیت‌ها δx_i ‌ها هم می‌تواند سطح اطمینان (P) استفاده شود

مثال: در سطح زیر، جرم جسم و میزان عدم قطعیت آن را محاسبه کنید.



$$L = 100 \pm 0.1 \text{ cm} \quad \rho_1 = 3.5 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$$

$$R = 4 \pm 0.05 \text{ cm} \quad \rho_2 = 2.5 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$$

$$\bar{M} = ? \quad \sigma_M = ?$$

$$M_{\text{کل}} = \rho_1 (\pi R^2) L + \rho_2 \left(\frac{2}{3} \pi R^3 \right) = f(\rho_1, R, L, \rho_2)$$

$$\delta M = (\pi \bar{R}^2) \bar{L} \delta \rho_1 + \bar{\rho}_1 (\pi \bar{R}^2) \delta L + 2 \bar{\rho}_1 (\pi \bar{R} \delta R) \bar{L} + \frac{2}{3} \pi \bar{R}^3 \delta \rho_2 + 2 \bar{\rho}_2 \pi \bar{R}^2 \delta R$$

$$\Rightarrow \sigma_M = \left(\left((\pi \bar{R}^2) \bar{L} \right)^2 \sigma_{\rho_1}^2 + \left(\bar{\rho}_1 (\pi \bar{R}^2) \right)^2 \sigma_L^2 + \left(\frac{2}{3} \pi \bar{R}^3 \right)^2 \sigma_{\rho_2}^2 + \left(2 \bar{\rho}_2 \pi \bar{R}^2 + 2 \bar{\rho}_1 (\pi \bar{R}) \bar{L} \right)^2 \sigma_R^2 \right)^{1/2}$$

جابجایی داده در جدول

$$\bar{M} = 1.79 \times 10^4 \text{ g} \quad , \quad \sigma_M = 677 \text{ g}$$

مثال: قطر نمونه ای شافت و پوشش آن همان به صورت زیر داده شده است:

$$\bar{D}_s = 31 \text{ mm} \quad , \quad \sigma_s = 0.04 \text{ mm} \quad \rightarrow \text{Shaft diameter \& SD}$$

$$\bar{D}_h = 31.1 \text{ mm} \quad , \quad \sigma_h = 0.03 \text{ mm} \quad \rightarrow \text{hub diameter \& SD}$$

در صورتی که لیس (C = D_h - D_s) مجاز در بازه 0.03 تا 0.18 میلی متر باشد، حد در حد است.

شافت ها و پوشش ها مناسب نبوده و باید برکت بخورند؟

$$\text{Clearance} = C = D_h - D_s = f(D_h, D_s)$$

$$\bar{C} = \bar{D}_h - \bar{D}_s \Rightarrow \bar{C} = 0.1 \text{ mm}$$

$$\sigma_C = \left(\left(\frac{\partial C}{\partial D_h} \cdot \sigma_{D_h} \right)^2 + \left(\frac{\partial C}{\partial D_s} \cdot \sigma_{D_s} \right)^2 \right)^{1/2} \Rightarrow \sigma_C = 0.05 \text{ mm}$$

احتمال رسیدن به قیمت شافت در بیش از در محدوده مناسب باشد :

نوع توزیع نرمال

$$P(0.03 < C < 0.18) = P\left(\frac{0.03 - 0.1}{0.05} < \frac{C - \bar{C}}{\sigma_C} < \frac{0.18 - 0.1}{0.05}\right)$$

$$= P(-1.4 < Z < 1.6) = \Phi(1.6) - \Phi(-1.4) = 0.8644$$

\downarrow \downarrow
0.9452 $1 - \Phi(1.4)$ \downarrow
0.9192

شماره پس احتمال ایند به حسب شافت در بیش از مناسب باشد، عدد است از

$$1 - P(0.03 < C < 0.18) = 1 - 0.8644 = 13.6\%$$

